

ENTSORGUNGSEINHEITEN

GLOBAL FLX 1000 PICK-UP



AUFBAU AUF PICK-UP-FAHRZEUG NUR FÜR
EINZELKABINEN-FAHRZEUG

TECHNISCHE DATEN

Gesamtvolumen	ca. 1000l
Abwasser	ca. 600l
Frischwasser	ca. 400l
Tankdurchmesser	ca. 1000 mm
Länge (oben)	1475 mm
Breite (oben)	1661 mm
Höhe (oben)	1375 mm
Länge (zwischen Radkästen)	1250 mm
Breite (zwischen Radkästen)	970 mm
Höhe (zwischen Radkästen)	497 mm
Gewicht	ca. 480 kg

Verzinkter Zwei-Kammer-Abwassertank mit
Frischwasser-Innenröhre

Vakuumpumpe MEC 1600 P

Hochdruckreiniger

Die Einheit steht auf einem vollverzinkten Stahlgestell,
das mit Stapler bewegt werden kann.



MADE IN
DÖBELN
GERMANY

LIGHT
WEIGHT
PE.

Dieser innen und außen verzinkte Stahltank verfügt über eine Innenröhre für das Frischwasser. Der kompakte Aufbau passt auf die Ladefläche eines Pick-up-Fahrzeugs (Ranger, Dodge, o.ä.) mit Einzelkabine. Es muss eine Nutzlast von mindestens 1000 kg vorhanden sein.

Weitere FLX-Einheiten mit größeren Tanks bis 3400 Liter auf Anfrage.



AUSSTATTUNG

Innen und außen verzinkter Abwassertank, Vakuumpumpe MEC 1600P, Motor Honda GX 390, schwingend gelagerte Maschinenplatte, Saugschlauch 9,1m, Lanze mit Kugelhahn, Füllstandsanzeige für alle Tanks, leichte Aluminiumkonstruktion, Notausschalter

SONDERAUSSTATTUNG

Hochdruckreiniger mit 20m-Schlauch auf Schlauchtrommel, Position der Maschinenplatte auf der Stirnseite, Absaugschlauch in verschiedenen Längen, Werkzeugbox