

GLOBAL FLX 900 DS

Neues Niederprofil-Design ideal für Einsätze in Bereichen mit eingeschränktem Zugang



LIGHT WEIGHT
PE.

TECHNISCHE DATEN

Gesamtvolumen	ca. 850l
Abwasser	ca. 600l
Frischwasser	ca. 250l
Tankdurchmesser	ca. 800mm
Länge (oben)	2063mm
Breite (oben)	1440mm
Höhe (oben)	1080mm
Länge (zwischen Radkästen)	2063mm
Breite (zwischen Radkästen)	800mm
Höhe (zwischen Radkästen)	300mm
Gewicht	ca. 435kg

Verzinkter Einkammer-Abwassertank mit separatem 250l-PE-Frischwassertank

Vakuumpumpe MEC 1600 P

Hochdruckreiniger

Honda GX 390

Die Einheit steht auf einem vollverzinkten Stahlgestell, das mit Stapler bewegt werden kann.



Dank seines Niederprofil-Designs fügt sich die Saugereinheit in die Fahrzeugabmessungen des Pick-ups ein und ermöglicht Einsätze in Bereichen mit eingeschränktem Zugang, einschließlich Einsatzorten mit einer Durchfahrthöhe von unter 2 Metern.



Technische Änderungen möglich.
Abbildungen können Sonderausstattungen enthalten.