ENTSORGUNGSEINHEIT

GLOBAL eFLX 1400

Elektrisch angetriebene Entsorgungseinheit auf Basis der FLX 1400-1000-400 PE – emissionsfrei und leise im Einsatz.

MADE IN DÖBELN GERMANY

LIGHT WEIGHT PE



TECHNISCHE DATEN

Gesamtvolumen	ca. 1400 l
Abwasser	ca. 1000 l
Frischwasser (PE)	ca. 400 l
Tankdurchmesser	ca. 1000 mm
Länge	1950 mm
Breite	1450 mm
Höhe	1755 mm
Gewicht	ca. 500 kg
Akku	72 V/720 Wh
Motor	Honda GXE 2.0 – 72 V
Vakuumpumpe	MEC 1600
Hochdruckpumpe	NP10-10/150
Verzinkter Einkammer-Abwassertank mit separatem 400 l-PE-Frischwassertank	
Vollverzinktes Stahlgestell, mit Stapler bewegbar	

AUSSTATTUNG

Emissionsfreier Honda-Elektromotor GXE 2.0 (72 V) für leisen Betrieb ohne Abgase, Akku 72 V/720 Wh, Vakuumpumpe MEC 1600 inkl. 9 m Saugschlauch, Hochdruckpumpe NP10-10/150 inkl. 20 m Arbeitsschlauch, korrosionsfreier Frischwassertank aus Polyethylen, innen und außen verzinkter Abwassertank, schwingend gelagerte Maschinenplatte, Lanze mit Kugelhahn, Füllstandsanzeige für alle Tanks, leichte Aluminiumkonstruktion, Notausschalter, kompaktes Gesamtgewicht von ca. 500 kg

SONDERAUSSTATTUNG

Absaugschlauch in verschiedenen Längen, Werkzeugbox, Position der Maschinenplatte auf der Stirnseite

TESTERGEBNIS

1.950 Liter abgesaugt mit einer Akkuladung





Technische Änderungen möglich.
Abbildungen können Sonderausstattungen enthalten.